

MHW160 MANUEL HİDROLİK ALIN KAYNAK MAKİNESİ

MHW160 MANUAL HYDRAULIC BUTT WELDING MACHINE



MHW160 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

MHW160 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES				
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES			MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT	
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER
MHW16	0,50x0,81x0,47	0,42x0,45x0,50	64 KG	19 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS					1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	0,59x1,19x0,70
MHW16	220 V	3KVA	0,81KW	1,5KW	AĞIRLIK WEIGHT	115 KG

MHW160 MANUEL HİDROLİK ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ MHW160 MANUAL HYDRAULIC BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır.
- Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.

- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

MHW160 MANUEL HİDROLİK ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI MHW160 MANUAL HYDRAULIC BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alın temizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W160 Alın Kaynak Makinası Traşlayıcı ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyleri oluşturur.

- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 160 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

MHW160 MANUEL HİDROLİK ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI MHW160 MANUAL HYDRAULIC BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı ısıtıcı plakası üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the plates.
W 160 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W160 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W160 BUTT WELDING MACHINE



W160 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~ +40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W160 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~ +40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W160	0,50x0,81x0,47	0,42x0,45x0,50	0,42x0,45x0,50	64 KG	19 KG	47 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	0,99x1,34x0,94
W160	220 V	4KVA	0,81KW	0,55KW	1,5KW	AĞIRLIK WEIGHT	225 KG

W160 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W160 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır.
- Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.

- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W160 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W160 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alın temizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W160 Alın Kaynak Makinası Traşlayıcı ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyleri oluşturur.

- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 160 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W160 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W160 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 160 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W160 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W160 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtasıyla çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kışacları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W250 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W250 BUTT WELDING MACHINE



W250 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W250 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W250	0,62x0,79x0,70	0,36x0,60x0,64	0,42x0,45x0,50	131 KG	52 KG	47 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	0,99x1,34x0,94
W250	220 V	6KVA	0,75KW	0,55KW	2,8KW	AĞIRLIK WEIGHT	295 KG

W250 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W250 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W250 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W250 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alın temizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W250 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyleri oluşturur.

- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W250 Butt welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W250 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W250 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W250 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W250 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W250 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kışkaçları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W315 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W315 BUTT WELDING MACHINE



W315 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W315 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W315	0,75x0,90x0,74	0,40x0,65x0,76	0,42x0,45x0,50	155 KG	62 KG	47 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	1,19x1,24x0,98
W315	220 V	9KVA	0,75KW	0,55KW	3,5KW	AĞIRLIK WEIGHT	330 KG

W315 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W315 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W315 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W315 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alıntemizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W315 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyler oluşturur.
- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 315 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W315 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W315 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 315 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W315 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W315 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kışkaçları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W400 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W400 BUTT WELDING MACHINE



W400 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W400 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES

MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W400	0,80x1,00x0,84	0,45x0,75x0,90	0,42x0,45x0,50	212 KG	91 KG	48 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	1,28x1,36x1,20
W400	380 V	12KVA	1,1KW	0,75KW	5,5KW	AĞIRLIK WEIGHT	450 KG

W400 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W400 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W400 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W400 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alıntemizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W400 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyler oluşturur.
- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 400 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W400 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W400 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 400 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W400 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W400 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kışaçları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W500 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W500 BUTT WELDING MACHINE



W500 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 - 500 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W500 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 - 500 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W500	0,80x1,10x0,91	0,52x0,83x1,03	0,42x0,45x0,50	256 KG	109 KG	48 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						1 SANDIK - 1 BOX	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	1,43x1,59x1,20
W500	380 V	12KVA	1,1KW	0,75KW	5,5KW	AĞIRLIK WEIGHT	510 KG

W500 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W500 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W500 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W500 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alıntemizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W500 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyler oluşturur.
- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 500 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W500 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W500 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostatu ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 500 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W500 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W500 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kısıpçaları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W630 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W630 BUTT WELDING MACHINE



W630 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W630 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W630	0,96x1,20x1,04	0,51x1,06x1,22	0,42x0,45x0,50	332 KG	212 KG	50 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						2 SANDIK - 2 BOXES	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	
W630	380 V	15KVA	1,5KW	0,75KW	7,5KW	1,33x1,13x1,30 1,18x1,15x1,43	
						AĞIRLIK WEIGHT	735 KG

W630 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W630 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W630 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W630 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alıntemizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W630 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyler oluşturur.
- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 630 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W630 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W630 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostatu ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 630 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W630 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W630 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kışakları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transfered to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W800 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W800 BUTT WELDING MACHINE



W800 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 500 - 560 - 630 - 710 - 800 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 150 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

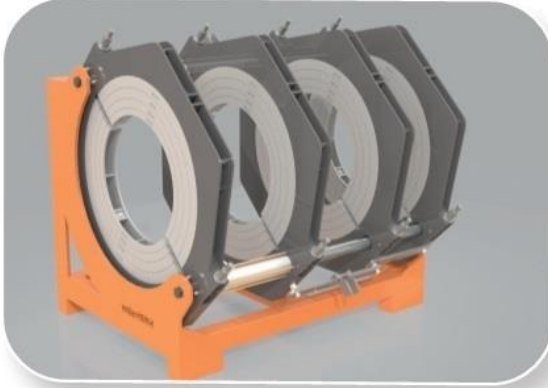
W800 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 500 - 560 - 630 - 710 - 800 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 150 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W800	1,14x1,38x1,10	0,51x1,40x1,38	0,42x0,45x0,50	598 KG	288 KG	56 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						3 SANDIK - 3 BOXES	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	
W800	380 V	20KVA	2,2KW	0,75KW	10,00KW	1,19x1,48x1,30 0,96x1,47x1,59 0,56x0,56x0,80	
						AĞIRLIK WEIGHT	1157 KG

W800 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W800 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kıskaç ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W800 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W800 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alıntemizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W800 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyler oluşturur.
- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W 800 Butt-welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W800 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W800 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostadı ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 800 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W800 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W800 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kıskaçları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transferred to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W1000 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W1000 BUTT WELDING MACHINE



W1000 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 200 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W1000 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 200 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W1000	1,36x1,85x1,50	0,63x1,65x1,66	0,50x0,45x0,70	1155 KG	460 KG	66 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS						3 SANDIK - 3 BOXES	
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER	EBATLAR SIZES	1,40x1,90x1,55 0,70x2,00x1,70 0,56x0,56x0,80
W1000	380 V	20KVA	3,00KW	2,2KW	15,00KW	AĞIRLIK WEIGHT	1870 KG

W1000 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W1000 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W1000 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W1000 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alın temizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W1000 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyleri oluşturur.

- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W1200 Butt welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W1000 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W1000 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostatu ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.
- W 1000 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W1000 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W1000 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kısıpçaları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transfered to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.

W1200 ALIN KAYNAK MAKİNESİ - W1200 BUTT WELDING MACHINE



W1200 ALIN KAYNAK MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- 32 Bar'a kadar PE - PP - PVDF boru ve fittingslerin 710 - 800 - 900 - 1000 - 1200 mm çaplarının kaynağında kullanılır.
- ISO 12176 - 1 Uluslararası standartlara uygun olarak operasyonel en kısa kurulumu sahip, güçlü, kolay ve seri kaynak imkanı sağlar.
- Hafif yapısı sayesinde kolay kullanım imkanı sağlar.
- Maksimum çalışma basıncı 200 Bar olarak dizayn edilmiştir.
- -40 C° ~+40 C° ortam sıcaklığında çalıştırılmaya uygundur.

W1200 BUTT WELDING MACHINE GENERAL FEATURES

- Machine is for weldings of PE - PP - PVDF pipes and fittings up to 32 Bar .Welding sizes are 710 - 800 - 900 - 1000 - 1200 mm
- With the shortest setup time it provides simple and fast welding operations according to international standards ISO 12176 - 1
- With it's lightweight nature provides easy handling
- Maximum working pressure is 200 Bar
- The working environmental temperature is -40 C° ~+40 C°

FİZİKSEL ÖZELLİKLER - PHYSICAL PROPERTIES						
MAKİNE BOYUTLARI - MACHINE SIZES				MAKİNE AĞIRLIĞI - MACHINE WEIGHT		
MAKİNA KODU MACHINE CODE	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT	ANA GÖVDE MAIN BODY	TRAŞLAYICI VE ISITICI TRIMMER AND HEATER	HİDROLİK ÜNİTE HYDRAULIC UNIT
W1200	1,59x1,88x1,58	0,63x1,45x1,88	0,50x0,45x0,70	1880 KG	604 KG	76 KG

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS					
MAKİNA MACHINE	VOLTAJ VOLTAGE	JENERATÖR GÜCÜ GENERATOR POWER	TRAŞLAYICI TRIMMER	HİDROLİK GÜÇ HYDRAULIC POWER	ISITICI GÜCÜ HEATER POWER
W1200	380 V	30KVA	3,00KW	2,2KW	16,00KW

W1200 ALIN KAYNAK MAKİNE GÖVDESİ W1200 BUTT WELDING MACHINE MAIN BODY



- Ana gövde, üzerinde bulunan iki adet hareketli ve iki adet sabit kelepçe ile kaynak işlemi yapılacak plastik borulara destek olarak, sabitlenmesini ve merkezlenmesini sağlamaktadır.
- Sisteme hidrolik basınç kuvveti uygulanır. Taşıyıcı mil üzerinde bulunan iki adet piston ile bu kuvvet hareketli kelepçeleri ileri ve geri yönlendirerek, kaynak işleminin gerçekleşmesi için gereken hareketi sağlar.
- The main body supports and centres the plastic pipes with two fixed and two movable clamps.
- Using the hydraulic pressure on the system, the two pistons on the carrying metal bars move the clamps for and backwards and supply the necessary movement for the welding process.

W1200 ALIN KAYNAK MAKİNE TRAŞLAYICISI W1200 BUTT WELDING MACHINE TRIMMER



- Sağ ve sol tarafında bulunan iki döner kanat ve bu kanatlar üzerinde bulunan kesici bıçaklar ile ana gövde üzerine sabitlenmiş ve merkezlenmiş boruların, ısıtma işleminden önce alın temizliğini yapan ve ısıtmaya hazır hale getiren alın kaynak makinası elemanıdır.
- Traşlayıcının döner hareketi, üzerinde bulunan motor ve redüktör grubu tarafından sağlanır.
- W1200 Alın Kaynak Makinası traşlama ünitesi çapaksız ve birbirine paralel boru yüzeyleri oluşturur.

- The trimmer is the tool which cleans and smoothes the both ends of the pipes before the heating process with its blades on both sides.
- W1200 Butt welding machine trimmer unit ensures clean and parallel pipe faces

W1200 ALIN KAYNAK MAKİNE ISITICISI W1200 BUTT WELDING MACHINE HEATER



- Traşlama işlemi ile istenilen pürüzlülüğe getirilen boru alın yüzeylerini ısıtma plakasıyla ısıtarak birleştirme işlemine hazırlayan alın kaynak makinası elemanıdır.
- Isıtıcının ısı derece ayarı kontrol ünitesi üzerinde bulunan dijital ısı ayar termostatu ile yapılmaktadır.
- The pipe ends will be heated by this heater before the welding process.
- The settings of the heater will be done by the thermostat on the control unit.

W 1200 Butt welding machine PTFE- coated heating element ensures uniform surface temperature.

W1200 ALIN KAYNAK MAKİNE KONTROL ÜNİTESİ W1200 BUTT WELDING MACHINE CONTROL UNIT



- Elektrik ve hidrolik kontrol ünitesi; makinenin çalışması için gerekli olan elektriği ısıtıcı ve traşlayıcıya hidrolik basıncı ise ana makineye iletir.
- Kontrol ünitesi el kumandası vasıtası ile çalıştırılır. El kumandasının üzerinde dört buton ve bir anahtar vardır. Butonlar hareketli kısıkları ileri ve geri hareket ettirir. Anahtar ise traşlayıcıyı çalıştırır.
- The necessary electric will be transfered to the heater and trimmer by means of this unit and to the main machine by the hydraulic pressure.
- It will be controlled by the manual buttons. On the manual control panel there are four buttons and a key. The clamps are controlled by the buttons and the trimmer by the key.